

LAVORAZIONI MECCANICHE CON MACCHINE UTENSILI



La scelta di dotarsi di un parco macchine utensili di elevato valore, capacità produttiva e precisione realizzativa, rappresenta ed incarna la mission perseguita sin dagli inizi, ossia l'internalizzazione di quelle fasi critiche del processo produttivo per assicurare al cliente la massima attenzione e cura dei prodotti affidati. ALCI si avvale anche della collaborazione di aziende esterne per attività di outsourcing, come trattamenti termici, sabbiatura, verniciatura etc., monitorando i processi produttivi esternalizzati al fine di garantire le specifiche di qualità e la loro rispondenza ai capitolati di appalto.

SERVIZI OFFERTI

- ◆ Lavorazioni per acciaio, acciaio inossidabile, leghe di alluminio
- ◆ Soluzioni CAD CAM per l'ottimizzazione della programmazione macchine
- ◆ Fresatura fino a 6.000 x 2.000 x 3.000 mm con fresatrici a CNC a 3 assi continui e 2 discontinui
- ◆ Fresatura fino a 1.200 x 2.000 x 400 mm con fresatrici a CNC a 3 assi continui
- ◆ Tornitura di componenti con max Ø 1.000 mm e lunghezza massima 6.000 mm con torni paralleli a CNC e tradizionali
- ◆ Rettifica di componenti cilindrici con max Ø 150 mm e lunghezza massima 1.000 mm
- ◆ Foratura con trapani a colonna
- ◆ Strozzatura di componenti con lunghezza massima 150 mm

